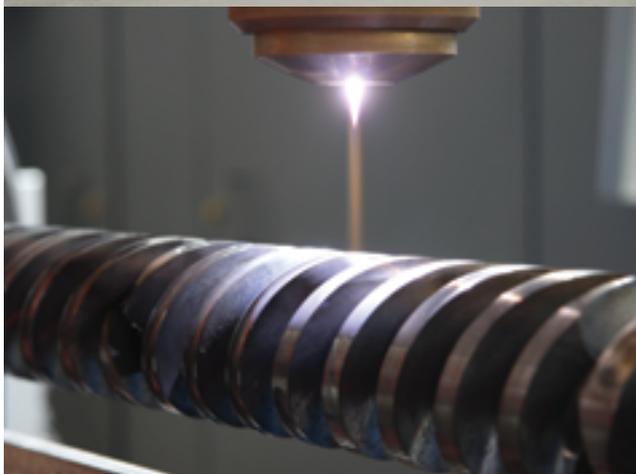
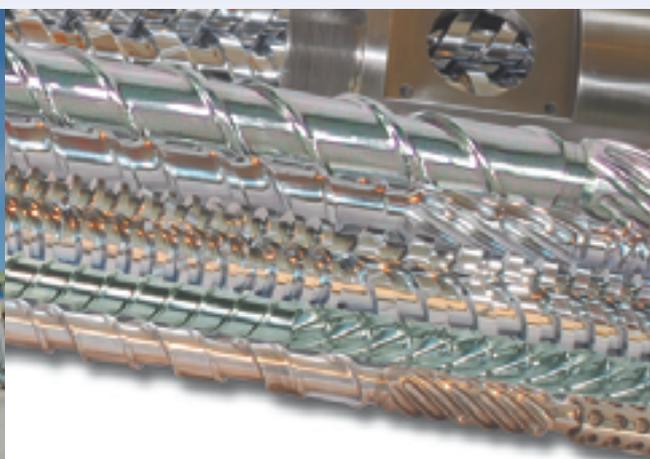


# **ENFORMAK PLASTICS TECHNOLOGIES**

**Лучшей гарантией, является опыт, качество и работоспособность.**



## Кто мы такие? Наша миссия, концепция.

Компания «ENFORMAK P.T. A.Ş.» была учреждена в 1980 году, в виде завода по производству запасных деталей, используемых в секторе термопластиков и эластомеров. Со временем, превратилась в одну из весомых организаций, специализирующихся на оборудовании по производству шнеков и цилиндров и основных запасных деталей пластиковой отрасли.

Одна из многих, имея опыт, квалифицированные кадры и, обновляясь с вложением средств в производство, превратилась в постоянно развивающуюся компанию. Мы обеспечиваем решение самых сложных задач, выполняя заказы клиентов, в сотрудничестве с поставщиками сырья, с использованием накопленного опыта и знаний, с наличием технического бюро, в котором разрабатываются дизайны и новые технологии.

Наша цель: параллельно с быстрым развитием термопластичных и эластомерных материалов, предлагать пользователю самое эффективное оборудование и станки для их переработки и обработки. Стать на рынке лидирующей организацией с репутацией компании, которая держит свое слово и концентрирует свое внимание на запросах клиента, постоянно обновляться за счет технических кадров, понятия качества и технических возможностей, обеспечивать более высокую производительность и экономию потребления энергии вместе с улучшением дизайна и высокой точности обработки.

«ENFORMAK PT AŞ.», является вашим лучшим партнером в технологиях по обработке пластика и, связанных с этим задачах.



## Качественное производство и инженерное дело;

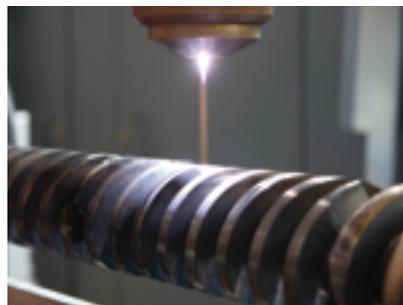
Дизайн и конструкция шнеков и цилиндров, разрабатываются на основе накопленного опыта ENFORMAK и с помощью специальных компьютерных программ, посредством применения программ CAD CAM. Каждая деталь, выпущенная на нашем предприятии, в вопросах качества, допусков и мастерства обработки, соответствует нормам и требованиям EUROMAP (Европейский союз производителей оборудования и машин для пластиковой промышленности). Парк наших станков с централизованным компьютерным управлением (CNC), обеспечивает возможность производить детали с высокой точностью, затрачивая минимум времени на обработку. На любой стадии производства каждой детали, ENFORMAK, в рамках политики качества, обеспечивает прохождение контроля, поставляя клиенту безупречную с точки зрения качества, продукцию.

## Одинарные шнеки и цилиндры

Компания «Enformak PT» производит все типы шнеков и цилиндров для экструзионного оборудования и инжекционных машин (экструдеры, ТПА, выдувные машины, пленочные машины). Используя накопленный опыт и знания, применяя новые технологии мы обеспечиваем решение самых сложных задач, которые ставят перед нами заказчики. Проектная группа компании «Enformak» предоставит наилучшее решение, исходя из производственных задач и требований клиента.



Материал		Термообработка	Твердость	Предел прочности на разрыв (N/mm <sup>2</sup> ) ( RT)	Глубина упрочнения (мм)
Марка стали	Материал				
1.7225 (4140)	42CrMo4	Нитроцементация / Индукционное упрочнение	560-630 HV5 /54-58 HRC	800-950	0,2-0,3
1.8519	31CrMoV9	Азотирование	750-850 HV5	900-1100	0,3-0,4
1.8550	34CrAlNi7	Азотирование	900-1050 HV5	850-1050	0,5-0,7
1.4122	X35CrMo17	Плазменное азотирование	1000-1050 HV5	750-900	0,15-0,20
1.2379	X155CrVMo121	Сквозная закалка	58-62 HRC	---	На всю глубину
PM steel	различный	Сквозная закалка	54-64 HRC	---	На всю глубину

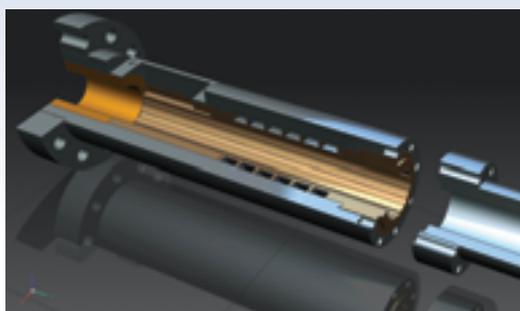


## Высокопроизводительные барьерные шнеки и миксеры EBM

Пластик с низким значением параметра MFI (вторичная гранула или дробленый пластик) обладает более низкой текучестью и подачей, хуже расплавляется. Результатом является снижение производительности экструдера. В целях предотвращения связанных с этим проблем и улучшения качества расплава и пластификации мы предлагаем клиентам барьерные шнеки и цилиндры с форсированной подачей материала.

Барьерные шнеки обладают высокой производительностью за счет разделения барьерным витком расплавленного и не расплавленного материала по разным зонам. Использование барьерных шнеков и цилиндров с системой форсированной подачи материала обеспечивает следующие преимущества:

- Большую производительность по сравнению со шнеками классического дизайна,
- Постоянную высокую скорость потока расплава, минимальное давление и стабильность температуры расплава,
- Лучшее качество расплава и более низкую температуру работы, лучшее дисперсионное перемешивание,
- Лучшие результаты при работе на вторичном материале.



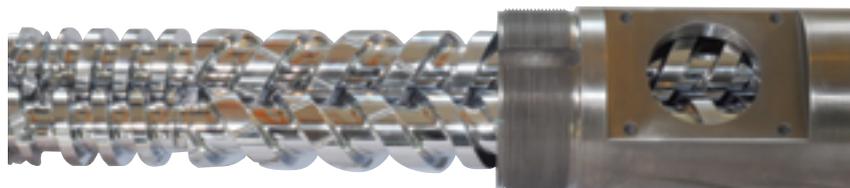
### Двойные шнеки и цилиндры;

Двойные шнеки и цилиндры противорращения используются для работы на сухих ПВХ смесях. Для того, чтобы эффективно и с высокой производительностью перерабатывать ПВХ смеси, шнеки и цилиндры должны быть изготовлены с высокой степенью точности и минимальными допусками. ENFORMAK обеспечивает высокое качество и точность обработки за счет использования новейших 5-ти координатных станков с ЧПУ, а также высококвалифицированного персонала. Компания ENFORMAK производит двойные шнеки и цилиндры для всех марок и моделей экструдеров. Мы можем предложить специальные решения по улучшению дизайна существующих у клиента шнеков.

Для предотвращения риска преждевременного износа, возникающего при использовании смеси ПВХ с большим количеством наполнителей и увеличения срока службы мы также предлагаем клиентам долговечные биметаллические шнеки и цилиндры.

### Биметаллические шнеки и цилиндры с повышенной износостойкостью

Под воздействием абразивных и коррозионных материалов, таких как мел, стекловолокно, красители, которые используются в композиции вместе с пластиком в современном производстве, шнеки и цилиндры, изготовленные из стандартного материала, обладают ограниченным сроком службы. Компания «Enformak», наряду со стандартными азотированными сталями, предлагает клиентам биметаллические шнеки и цилиндры, во много раз более устойчивые к коррозионному и абразивному износу и обладающие длительным сроком службы. В зависимости от области применения мы рекомендуем различные покрытия на основе Fe- Cr, Co или Ni. Биметаллические шнеки и цилиндры, по сравнению с изготовленными из стандартной азотированной стали материала шнеками и цилиндрами, обладает сроком службы в 2-4 раза больше.



#### СПЛАВЫ ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШНЕКОВ

Тип покрытия	Базовый материал	Состав сплава	Твердость HRc	Износостойк ость	Коррозионной кость
VF 12	Fe	C,Si,Mn,Cr,Mo,V, W	56-60 HRc	***	***
VC 12	Co	C,Cr,W	48-50 HRc	***	****
VC 1	Co	C,Cr,W	52-57 HRc	****	****
VN 56	Ni	C,Si,Cr,B,Fe	50-55 HRc	****	****
VN 57	Ni	C,Si,Cr,B,Fe,W	50-52 HRc	****	****
VNW 83	Ni	C,Si,Cr,B,Fe,W	56-60 HRc	****	****

В зависимости от требований возможно использование и других сплавов для биметаллического покрытия.

#### СПЛАВЫ ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИЛИНДРОВ

Тип покрытия	Базовый материал	Состав сплава	Твердость HRc	Износостойкость	Коррозионной кость
KF 121	Fe	Cr,Mo,Ni,B,C	65-69	***	***
KN 115	Ni	Cr,Mo,Co*,B	49-53	*	****
KN 215	Ni	Cr,Mo,Co,B,W*,C	53-57	****	****



Главный офис и фабрика,  
Beylikdüzü Org. San. Bölğ. Mermerciler San. Sit.  
9. Cad. No.14 34524 Beylikdüzü-İstanbul-Türkiye  
Tel. 0090212 444 9 336  
Fax.0090212 879 0 313  
www.enformak.com • enformak@enformak.com

Представительство в России и странах СНГ:  
ООО "РУСМИР инжиниринг", Москва, ул.  
Б. Черкизовская, д. 24А, стр.1, оф. 413  
Тел. +7 (499) 161-88-65, +7 (495) 766-73-80  
Факс +7 (499) 161-89-65  
[www.rusmiplast.ru](http://www.rusmiplast.ru)    [plast@rusmirplast.ru](mailto:plast@rusmirplast.ru)