

**НОМЕР ОДИН В ТУРЦИИ**  
BEST OF ALL TURKEY



Проспект Ёзал, Улица Настане № 11/3  
Хадымкёй – Арнавуткёй – Стамбул / Турция  
Тел: (+90212) 771 11 67 (Рбх) / Факс: (+90212) 771 12 23  
e-mail: info@ekinmakina.com  
[www.ekinmakina.com](http://www.ekinmakina.com)

РУСМИР Инжиниринг  
107553 Москва, ул. Большая Черкизовская, д.24 А, стр.1  
Тел: +7 (499) 161-88-65 / +7 (495) 766-73-80  
e-mail: plast@rusmirplast.ru

## Термопластавтоматы

Plastic Injection Molding Machines



НОМЕР ОДИН В ТУРЦИИ.  
BEST OF ALL TURKEY

Вертикальные  
термопластавтоматы  
Vertical Plastic Injection  
Molding Machine



Модульная конструкция позволяет использовать необходимые комбинации шнека и цилиндра для литья различных материалов.

True moduler desing means unlimited screw - barrel combinations for true processing versatility.



Свидетельство о регистрации  
товарного знака

ISO 9001:2008

ГОСТ - R



## О нас

Ekin Makina была основана в 1994 году и занимается выпуском инжекционных машин для пластика и сервисным обслуживанием в этой области. Компания производит вертикальные и горизонтальные термопластавтоматы, машины для двухцветного литья и литья бакелита. Не меняя своего имени со дня основания, Ekin Makina успешно создала свою марку и добилась известности не только качеством производимого оборудования, но и предлагаемыми услугами и сервисом.

В настоящее время наш завод в Хадымкёй это высокотехнологичное производство площадью 3000 м<sup>2</sup>, оборудованное современными станками с ЧПУ/CNC. Ekin Makina производит широкий модельный ряд ТПА с усилием смыкания 60 - 780 тонн для различных секторов пластиковой индустрии. Наши станки соответствуют наивысшим требованиям безопасности и оснащены электрическими, электронными и гидравлическими комплектующими с высокими эксплуатационными характеристиками

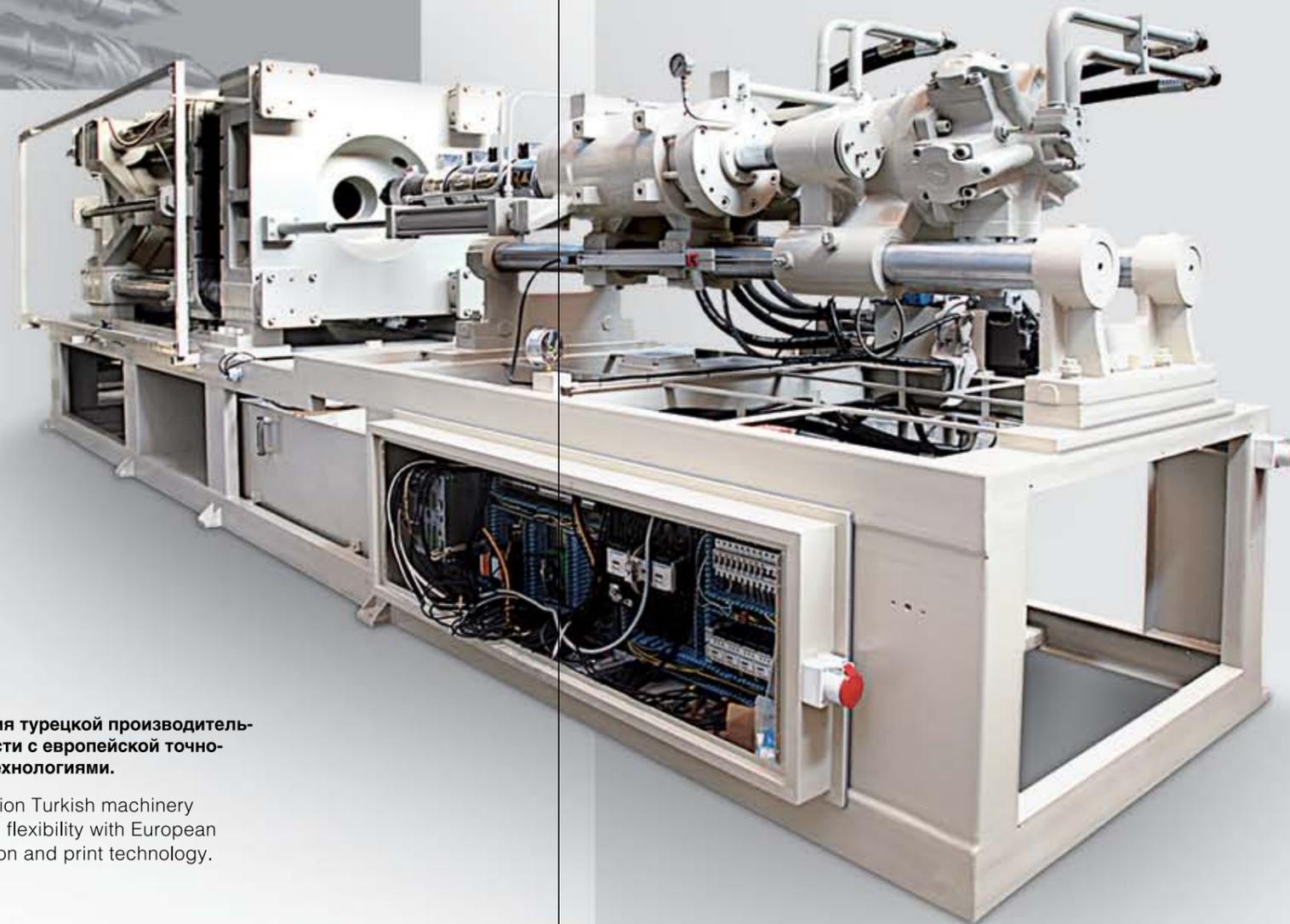
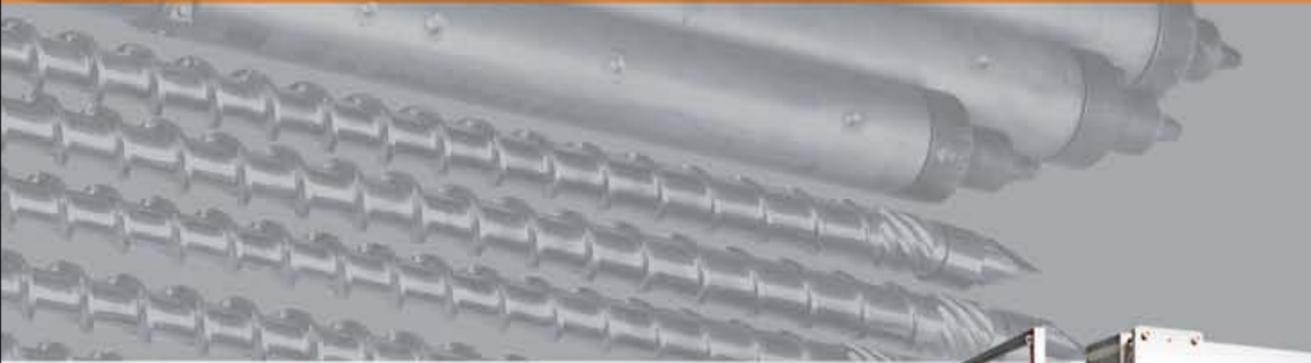
Ekin Makina, как производитель горизонтальных и вертикальных ТПА, находится в постоянном контакте с клиентами, обеспечивая послепродажное, сервисное и гарантийное обслуживание. 30 % своей продукции Ekin Makina экспортирует в разные страны мира и имеет Сертификат Системы Менеджмента Качества ISO 9001:2008.

## About Us

Established in 1994, Ekin Makina provides service to the sector with the plastic injection machinery it manufactured. It manufactures horizontal injection, bakelite injection, vertical injection and double color, vertical and horizontal injection machineries. Have been preserving its title since the day it was established, Ekin Makina has been successful in becoming a brand in Turkey and combined its success with its quality and services. Our firm continues manufacturing in its plant of 3,000 m<sup>2</sup> area by making use of CNC workbenches. Ekin Makina possesses the product range to meet the sector's needs, with its series of 60 ton, 100 ton, 160 ton, 210 ton, 270 ton, 360 ton, 430 ton, 500 ton, 540 ton, 610 ton, 670 ton and 780 ton. Machinery's electric, electronic and hydraulic performances are of high level, and they have resisting press and mechanic safety. To ensure personnel safety, they have electric, electronic and mechanical safeties.

As an SME, Ekin Makina as a horizontal and vertical plastic injection machinery manufacturer, increases the quality as well as continuing its success graphic within the sector by decreasing the prices, intervenes the problems in after sale services on time, gives customer satisfaction high priority, and continues its efforts to rise its success within the sector with its qualified and well educated staff. Allocating 30% of its manufacturing to exportation, Ekin Makina is managed with ISO 9001:2008 Quality Management System.

НОМЕР ОДИН В ТУРЦИИ.  
BEST OF ALL TURKEY



**Ekin Makina - это комбинация турецкой производительности, гибкости и надежности с европейской точностью, эффективностью и технологиями.**

Ekin Makina is the combination Turkish machinery effectiveness, durability and flexibility with European machineries' speed, precision and print technology.



НОМЕР ОДИН В ТУРЦИИ.  
BEST OF ALL TURKEY



Ekin Makina в полной мере реализует свои преимущества на всех этапах производственного процесса, используя высокотехнологичное оборудование, мощные гидравлические системы и квалифицированный персонал.

Ekin Makina means advanced performance, hydraulic activity, productivity and revenue in any kind of plastic processing operations. Ekin Makina means new performance world of the universal plastic processors.



## Гидравлическая Система Hydraulic System

Гидравлическая система термопластавтоматов отличается точностью, эффективностью и надежностью. Использование электрического мотора типа 1000 d/d позволило получить практически бесшумную работу, а специальные насосы обеспечили большую производительность. Потери в гидравлической системе поддерживаются на минимальном уровне, увеличивая тем самым срок службы.

In the hydraulic system, by making use of 1000 d/d electric engine, both silent operation is ensured and with big body hydraulic pump for high flow, more efficient operation is ensured. In order to keep hydraulic losses at minimum level in the whole system and to extend the oil life by heating less, hydraulic hoses' and valves' permeableness were kept quite high.



## Система Управления Control System

Система компьютерного контроля позволяет легко управлять работой термопластавтомата. В производстве системы управления были использованы комплектующие немецкого производства. Установленное программное обеспечение сочетает простоту рабочего меню, удобство и точность управления. Имеются разные языки управления и различные опции.

Thanks to the domestic device used in the machinery's automation, ease of use is ensured. In panel making, high quality switchgear materials of German origin are used. With LCD screen options, operating menu and inter-page shifts were facilitated. Different language options are available. Thanks to the latest works, communication between the device and mechanical units have become fast and precise.



## Узел Впрыска Injection Unit

При помощи специального гидромотора радиального типа находящегося в узле впрыска была получена высокая скорость перемещения шнека. Специально подобранные шланги и клапана обеспечивают быстрое взятие материала и точную дозу впрыска. При помощи данной конструкции инжекционная часть стала очень простой и надежной.

Thanks to the heavy type radial hydro-motor available within the double cylinder injection unit, high torque is obtained. Since hose diameters and valve permeableness were kept high here, very fast good obtaining and injection are ensured. Thanks to the design within this unit, intervention to the injection unit was made quite easy.



## Узел Смыкания Clamp Closing Unit

Специальная конструкция узла смыкания позволила увеличить мобильность плиты, обеспечивая более быстрое смыкание-размыкание и торможение.

With single-part handle structures within the clamp unit in block shape, high resistance is ensured. Thanks to the special design in this unit, mobile plate's movement was increased. Thanks to the generative system, very fast opening and closing is ensured.



НОМЕР ОДИН В ТУРЦИИ.  
BEST OF ALL TURKEY

УЗЕЛ ВПРЫСКА  
INJECTION UNIT

Screw Diameter / Диаметр Шнека
Screw L/D Ratio / Соотношение L/D
Shot Size / Теоретический Объем Впрыска
Injection Weight (PS) / Вес впрыска (PS)
Injection Rate / Скорость впрыска (массовая)
Plasticizing Capacity / Скорость Пластикации (PS)
Injection Pressure / Давление Впрыска
Screw Speed / Скорость Вращения Шнека
Screw Stroke / Ход Сопла

Unit	Единица	A	B	C
mm	мм	26	30	35
L/D	Длина / Диаметр	24,2	21	19,5
cm <sup>3</sup>	см <sup>3</sup>	90	120	163
g	г	80	110	150
g/s	г/с	58	66	90
g/s	г/с	9	11	15
MPa	МПа	240	180	145
rpm	rpm	-	0-250	-
mm	мм	-	170	-

A	B	C
35	40	45
22,5	20	18
192	251	318
175	230	290
72	95	125
10	14	19
220	175	138
-	0-230	-
-	200	-

A	B	C
40	45	50
23,6	21	18,9
263	332	412
240	300	380
90	118	149
16	22	26
212	165	135
-	0-230	-
-	210	-

A	B	C
45	50	55
23,1	20,8	18,5
397	490	593
365	450	540
136	162	198
18	25	30
225	186	152
-	0-220	-
-	250	-

A	B	C
55	60	65
23,6	20	18,4
665	791	928
610	725	850
210	255	304
29	37	45
205	160	133
-	0-215	-
-	280	-

A	B	C
60	65	70
22,7	21	19,5
932	1095	1269
858	985	1165
248	295	346
34	44	56
219	187	161
-	0-210	-
-	330	-

УЗЕЛ СМЫКАНИЯ  
CLAMPING UNIT

Clamping Force / Усилие Смыкания
Toggle Stroke / Ход Подвижной Плиты
Space Between Tie Bars / Расстояние Между Колоннами
Max. Mould Hight / Максимальная Высота Формы
Min. Mould Hight / Минимальная Высота Формы
Ejector Stroke / Ход Толкателей
Ejector Force / Усилие Толкателей
Ejector Number / Количество Толкателей

KN	кН
600	
280	
290 x 290	
300	
60	
80	
20	
1	

KN	кН
1000	
290	
340 x 340	
380	
80	
120	
35	
1	

KN	кН
1600	
385	
410 x 410	
450	
100	
120	
35	
1	

KN	кН
2100	
510	
510 x 510	
510	
160	
135	
60	
5	

KN	кН
2700	
550	
580 x 570	
580	
230	
160	
70	
9	

KN	кН
3600	
660	
660 x 660	
680	
250	
180	
100	
13	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ  
GENERAL DETAILS

Max. Pump Pressure / Макс. Давление Насоса
Pump Motor Power / Мощность Двигателя Насоса
Heater Power / Мощность Нагрева
Machine Dimensions / Габариты Станка
Machine Weight / Масса Станка
Oil Tank Capacity / Емкость Масляного Бака

Mpa	МПа
14	
9	
5,5	
3,6 x 0,8 x 1,4	
2	
150	

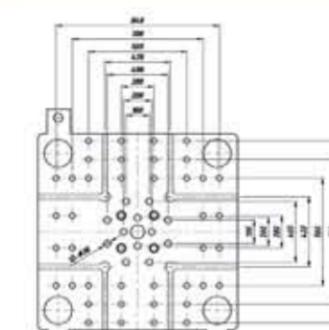
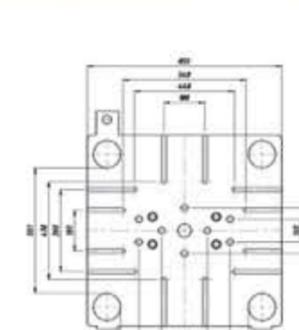
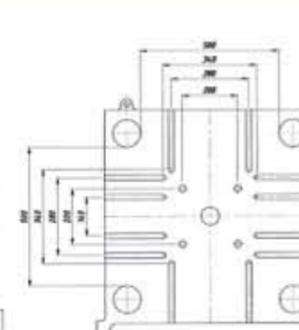
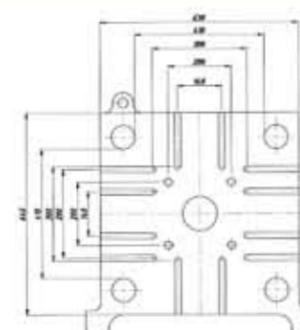
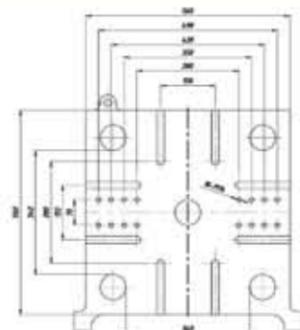
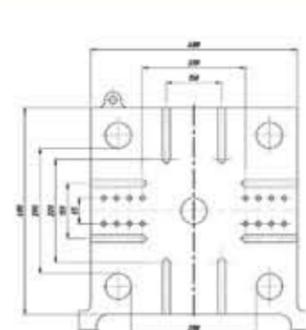
Mpa	МПа
14	
15	
7	
4,6 x 1,1 x 1,7	
3	
230	

Mpa	МПа
14	
18,5	
8,5	
5,4 x 1,2 x 1,8	
4	
300	

Mpa	МПа
14	
22	
11	
5,8 x 1,5 x 1,9	
6	
420	

Mpa	МПа
14	
30	
15	
6,4 x 1,6 x 1,9	
8	
600	

Mpa	МПа
14	
37	
17	
7,25 x 1,8 x 2	
11	
730	



Габариты фланца:  
неподвижный:  
подвижный:

Ø 90  
Ø 80

Ø 120  
Ø 90

Ø 120  
Ø 110

Ø 130  
Ø 120

Ø 160  
Ø 80

Ø 160  
Ø 60

**EKİN  
430 ТОНН**

**EKİN  
500 ТОНН**

**EKİN  
540 ТОНН**

**EKİN  
610 ТОНН**

**EKİN  
680 ТОНН**

**EKİN  
780 ТОНН**

УЗЕЛ ВПРЫСКА  
INJECTION UNIT

Screw Diameter / Диаметр Шнека
Screw L/D Ratio / Соотношение L/D
Shot Size / Теоретический Объем Впрыска
Injection Weight (PS) / Вес впрыска (PS)
Injection Rate / Скорость впрыска (массовая)
Plasticizing Capacity / Скорость Пластикации (PS)
Injection Pressure / Давление Впрыска
Screw Speed / Скорость Вращения Шнека
Screw Stroke / Ход Сопла

Unit	Единица	EKİN 430 ТОНН			EKİN 500 ТОНН				EKİN 540 ТОНН			EKİN 610 ТОНН			EKİN 680 ТОНН			EKİN 780 ТОНН		
mm	мм	70	75	80	75	80	85	90	85	90	95	90	95	100	95	100	105	105	110	115
L/D	Длина / Диаметр	22	21	19,6	22,13	20,75	19,5	18,4	22,2	21	19,9	22,2	21	19,9	22	21	20	22	21	20
cm³	см³	1308	1500	1709	1722	1958	2210	2478	2552	2861	3188	2799	3119	3456	3046	3377	3722	3982	4368	4775
g	г	1177	1350	1538	1585	1782	2011	2255	2297	2632	2869	2547	2838	3145	2772	3073	3387	3620	3975	4345
g/s	г/с	264	352	445	385	471	522	597	469	546	674	514	630	695	593	645	720	628	749	882
g/s	г/с	54	72	83	87	92	106	118	120	128	136	123	138	154	134	163	182	141	178	195
MPa	МПа	199	173	152	192	187	164	145	186	166	149	184	165	149	175	158	143	167	152	139
rpm	rpm	166	166	166	160	160	160	160	139	139	139	103	103	103	90	90	90	110	110	110
mm	мм	-	340	-	-	390	-	-	-	450	-	-	440	-	-	430	-	-	460	-

УЗЕЛ СМЫКАНИЯ  
CLAMPING UNIT

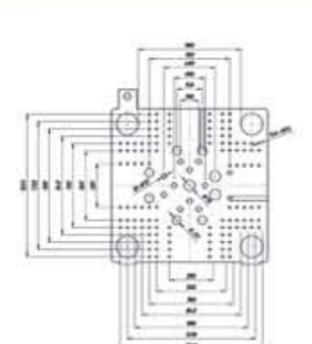
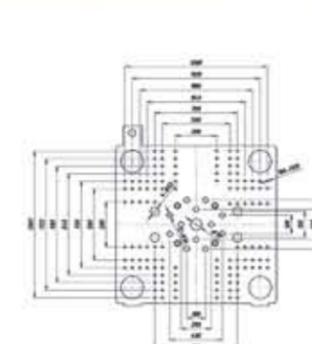
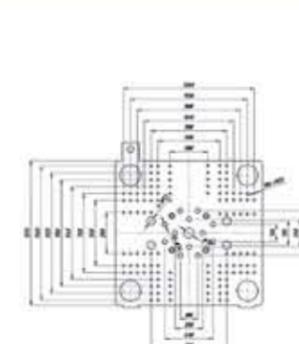
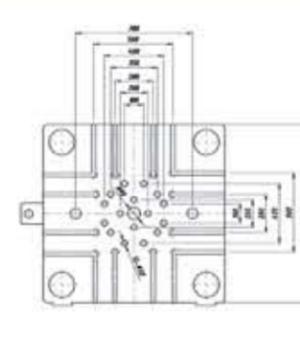
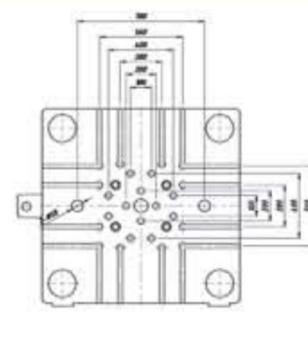
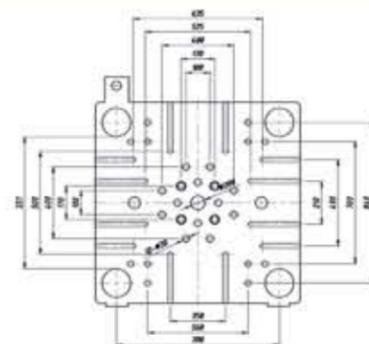
Clamping Force / Усилие Смыкания
Toggle Stroke / Ход Подвижной Плиты
Space Between Tie Bars / Расстояние Между Колоннами
Max. Mould Hight / Максимальная Высота Формы
Min. Mould Hight / Минимальная Высота Формы
Ejector Stroke / Ход Толкателей
Ejector Force / Усилие Толкателей
Ejector Number / Количество Толкателей

KN	кН	EKİN 430 ТОНН			EKİN 500 ТОНН				EKİN 540 ТОНН			EKİN 610 ТОНН			EKİN 680 ТОНН			EKİN 780 ТОНН		
mm	мм	4300			5000				5400			6100			6800			7800		
mm	мм	720			770				830			888			920			980		
mm	мм	750 x 725			805 x 780				855 x 820			860 x 860			900 x 900			980 x 980		
mm	мм	720			780				870			920			940			980		
mm	мм	250			330				350			350			350			400		
mm	мм	200			200				220			260			280			300		
KN	кН	110			110				185			200			200			210		
PC	шт	13			13				13			17			17			21		

ОБЩИЕ ДАННЫЕ  
GENERAL DETAILS

Max. Pump Pressure / Макс. Давление Насоса
Pump Motor Power / Мощность Двигателя Насоса
Heater Power / Мощность Нагрева
Machine Dimensions / Габариты Станка
Machine Weight / Масса Станка
Oil Tank Capacity / Емкость Масляного Бака

MPa	МПа	EKİN 430 ТОНН			EKİN 500 ТОНН				EKİN 540 ТОНН			EKİN 610 ТОНН			EKİN 680 ТОНН			EKİN 780 ТОНН		
Kw	кВт	37			45				55			30+30			30+37			37+37		
Kw	кВт	23,5			30				35			42,5			46,8			58,5		
m	м	7,5 x 1,65 x 2,5			8,1 x 2 x 2,2				8,8 x 2,1 x 3,0			9,5 x 2,2 x 3,2			10,00 x 2,3 x 3,8			10,5 x 2,6 x 3,8		
T	т	13			19				24			26			36			43		
L	л	900			1060				1190			1370			1420			1720		



Габариты фланца:  
неподвижный:  
подвижный:

Ø 160  
Ø 60

Ø 200  
Ø 100

Ø 200  
Ø 90

Ø 250  
Ø 70

Ø 250  
Ø 70

Ø 250  
Ø 75

Вертикальный ТПА с поворотным столом  
Rotary Table Vertical Injection Molding Machine

EKIN 85 R

УЗЕЛ ВПРЫСКА  
INJECTION UNIT

Screw Diameter / Диаметр Шнека
Screw L/D Ratio / Соотношение L/D
Shot Size / Теоретический Объем Впрыска
Injection Weight (ps) / Вес впрыска (PS)
Injection Rate / Скорость впрыска (массовая)
Injection Pressure / Давление Впрыска
Screw Speed / Скорость Вращения Шнека
Screw Stroke / Ход Сопла
Plasticizing Capacity / Скорость Пластикации

Unit	Единица	A	B	C
mm	мм	35	40	45
L/D	Длина/Диаметр	21.7	19	16.9
cm <sup>3</sup>	см <sup>3</sup>	173	226	286
g	г	160	205	260
cm <sup>3</sup>	г/с	90	406	127
Mpa	МПа	198	161	127
rpm	rpm	-	0 - 220	-
mm	мм	-	180	-
g/s	г/с	11	16	20

УЗЕЛ СМЫКАНИЯ  
CLAMPING UNIT

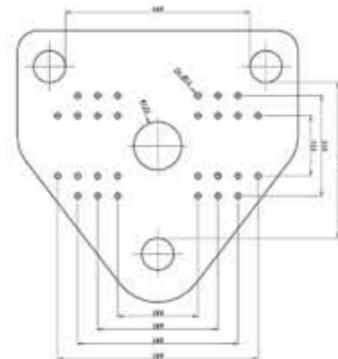
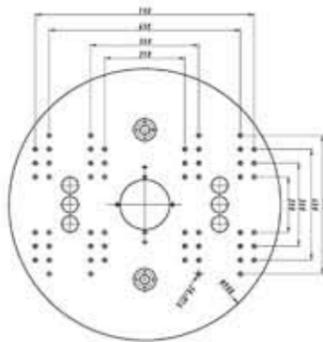
Clamping Force / Усилие Смыкания
Toggle Stroke / Ход Подвижной Плиты
Space Between Tie Bars / Расстояние Между Колоннами
Max. Mould Height / Макс.высота Формы
Ejector Stroke / Ход Толкателя
Ejector Force / Усилие Толкателя
Ejector Number / Количество толкателей
Table Diameter / Диаметр стола

Kn	кН	-	850	-
mm	мм	-	250	-
mm	мм	-	450 x 378	-
mm	мм	-	200 - 450	-
mm	мм	-	140	-
kN	кН	-	60	-
Nr	шт	-	1	-
mm	мм	-	1000	-

ОБЩИЕ ДАННЫЕ  
GENERAL DETAILS

Pump Motor Power / Мощность Двигателя
Max. Pump Pressure / Макс. Давление Насоса
Heater Power / Мощность Нагрева
Oil Tank Capacity / Емкость Масляного Бака
Machine Dimensions / Габариты Станка
Machine Weight / Масса Станка

Kw	кВ	15
Mpa	МПа	14
Kw	кВт	7
L	л	383
mm	мм	2200x1800x3200
t	т	3.5



Габариты фланца:  
неподвижный:  
подвижный:

Ø 120

Производим для всего мира...

Generates for World...



Страны, которым экспортируем  
International Export Informations

Albania Албания	Algeria Алжир	Armenia Армения	Bulgaria Болгария	Egypt Египет	Georgia Грузия	Greece Греция	Iran Иран	Iraq Ирак	Kosovo Косово	Lebanon Ливан
Libya Ливия	Macedonia Македония	Moldova Молдова	Romania Румыния	Russia Россия	Saudi Arabia Саудовская Аравия	Syria Сирия	Tajikistan Таджикистан	Tanzania Танзания	Turkmenistan Туркменистан	